

***ESPAÑOL***

**DDL-7000A-7**  
**Kit de espaciado largo**  
**MANUAL DE INSTRUCCIONES**

## 1.General

El kit de espaciado largo es un kit de pieza opcional que cambia la longitud de la puntada máxima a 7 mm (estándar: 5 mm).

Modelo objetivo: DDL-7000AH-7 (para materiales de peso extra pesado)

## 2.Lista de piezas del kit de espaciado largo

Número de pieza del kit de espaciado largo: 40234068 (con cuatro dientes)

Descripción	No. de Pieza
Cuadrante de puntada	22971402
Placa de agujas	23645807

\* Es necesario cambiar el dentado de transporte.

Nota) El kit de espaciado largo con el número de pieza arriba mencionado tiene cuatro dientes.

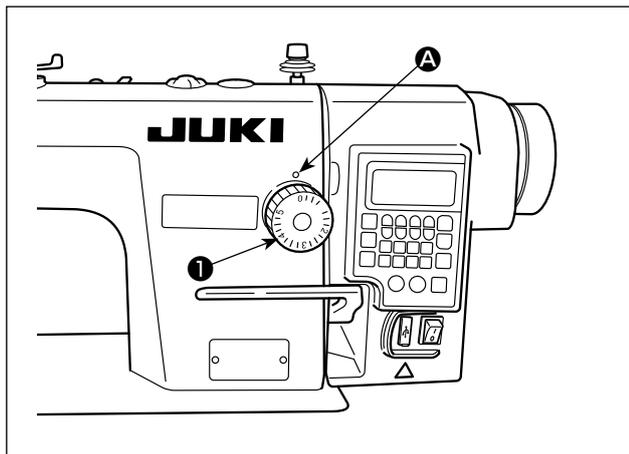
Si desea utilizar un dentado de transporte de tres dientes, prepare la pieza indicada a continuación.

Descripción	No. de Pieza
Cuadrante de puntada	22971402
Placa de agujas	11062007
Dentado de transporte	11062601

## 3.Herramientas necesarias

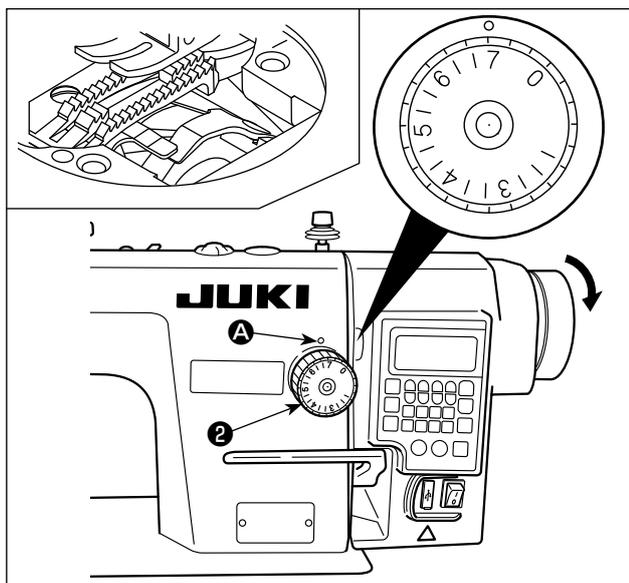
- \* Varios tipos de destornilladores de hoja plana
- \* Espaciador con espesor de placa de 1 mm
- \* Llave de boca, 10 mm

## 4. Procedimiento de instalación



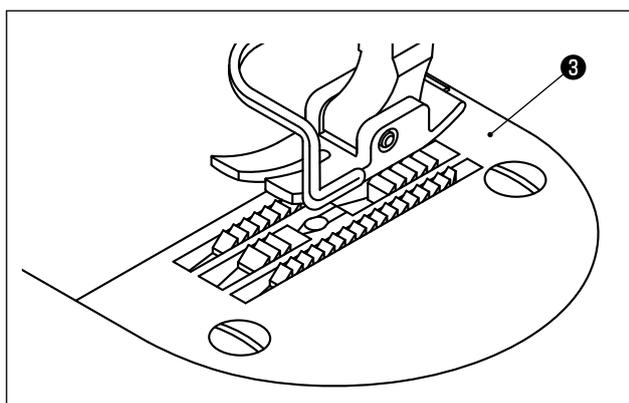
- 1) Reemplace el cuadrante de puntada por el cuadrante para espaciado largo.

Gire el cuadrante de puntada ❶ actual en el sentido horario para alinear la marca "0" de su escala con el punto marcador ❸ en el brazo de la máquina. Luego, retire el tornillo de fijación. Instale el cuadrante de puntada (22971402) ❷ para puntada larga de manera que la marca "0" en su escala se alinee con el punto marcador en el brazo de la máquina.



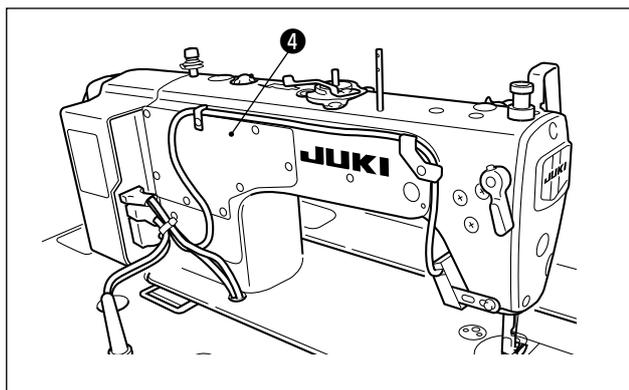
- 2) Retire la placa de agujas actual. Luego, alinee la marca "7" en la escala del cuadrante de puntada ❷ con el punto marcador ❸ en el brazo de la máquina.

Gire el volante con la mano en la dirección de la flecha para asegurarse de que el dentado de transporte no interfiere con la base ni con la cuchilla.

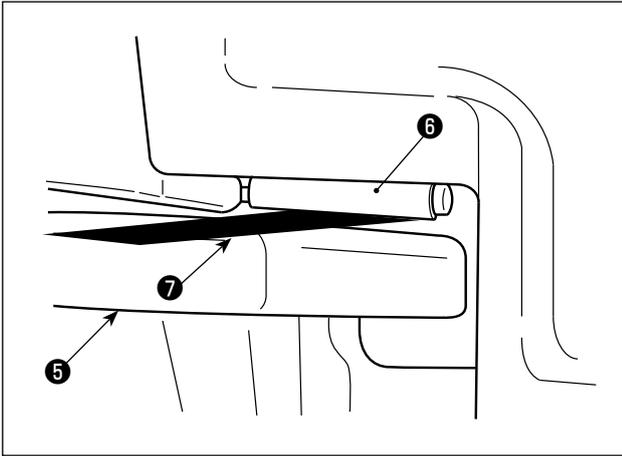


- 3) Instale la placa de agujas ❸ (23645807) para puntada larga.

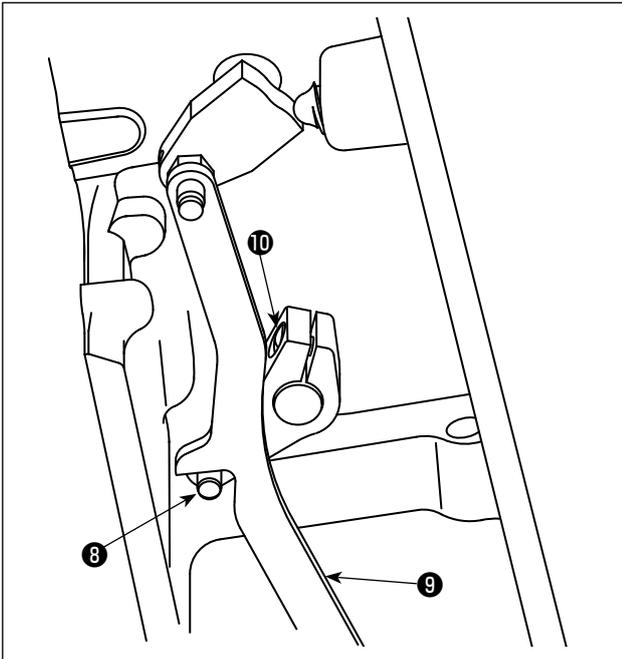
Asegúrese de que haya un huelgo apropiado entre las ranuras en la placa de agujas y en el dentado de transporte, y de que ellos no se froten entre sí.



- 4) Retire la placa lateral ❹ .

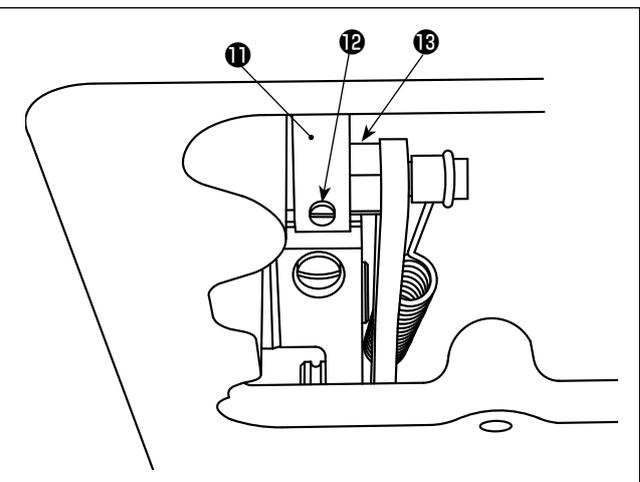
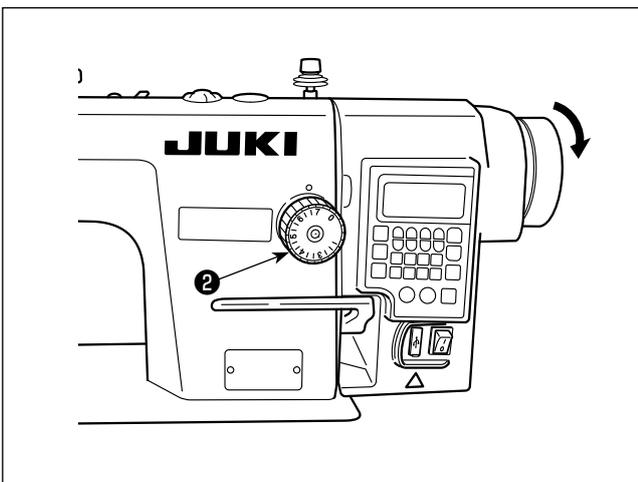


5) Alinee la marca "7" en la escala del cuadrante de puntada ② con el punto marcador en el brazo de la máquina. Coloque un espaciador ⑦ con un espesor de placa de 1 mm entre la palanca de transporte inverso ⑤ y el tope de la palanca de transporte inverso ⑥ .

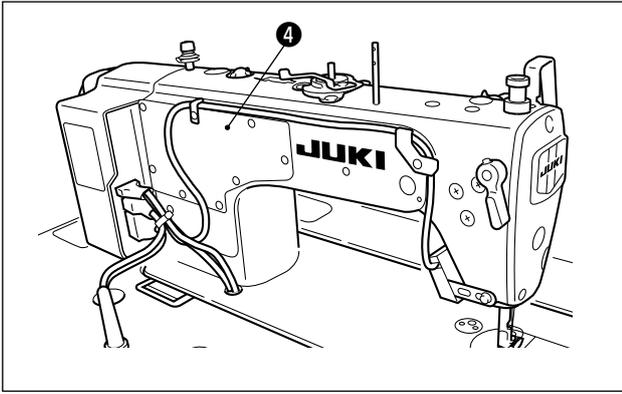


- 6) Afloje los tornillos ⑩ de fijación del brazo de la palanca de transporte (conjunto).
- 7) Mientras empuja la palanca de transporte inverso ⑤ para prevenir el deslizamiento del espaciador de 1 mm ⑦ , apriete el tornillo ⑩ de fijación de la palanca de transporte en la posición en la cual el pasador del brazo de la palanca de transporte ⑧ entre en ligero contacto con la barra de regulación de transporte ⑨ .
- 8) Alinee la marca "7" en la escala del cuadrante de puntada ② con el punto marcador en el brazo de la máquina. En este momento, asegúrese de que el hilo presente un ligero contragolpe (juego) en la palanca de transporte inverso ⑤ en su dirección de movimiento.

**(Precaución)** Si no existe el contragolpe arriba mencionado, puede ocurrir ruido anormal o rotura de las piezas relacionadas mientras la máquina de coser esté en marcha.



9) Gire el volante con la mano en la dirección de la flecha para comprobar longitud de la puntada real. Si longitud de la puntada real difiere de la longitud de la puntada ajustada con el cuadrante de puntada ② , afloje el tornillo ⑫ de fijación de la base ⑪ de regulación de transporte y ajuste el pasador ⑬ de regulación de transporte con una llave de boca.



10) Instale la placa lateral ④ .

- (Precaución)**
1. En el caso de utilizar un espaciado de puntada que sea mayor que el espaciado de la marca “5” de la escala ②, se debe ajustar la velocidad de cosido máxima a 3500 sti/min o menos.
  2. Tenga en cuenta que, en el caso de realizar el pespunte de transporte inverso con un espaciado de puntada que sea mayor que el espaciado con la marca “5” del cuadrante de puntada ②, las puntadas cosidas con el pespunte de transporte normal y las puntadas cosidas con el pespunte de transporte inverso no serán iguales.